

Verificación de Cableado

Sistema integral de software y hardware para el test de mazos, tableros y subconjuntos eléctricos.

**Verifica tu cableado con quien diseña,
fabrica y mantiene el equipo**



BAJA Y ALTA
TENSIÓN

HASTA 16.320
PUNTOS

SOFTWARE PROPIO
NRTESTER



Tu socio estratégico en test de cableado

Diseñamos, fabricamos, instalamos y mantenemos el verificador completo: electrónica, software y puesta en marcha en tu planta.



Solución integral 360°

Diseño, fabricación, instalación, software propio, formación y soporte técnico in situ.



Escalabilidad y control

Sistema ampliable hasta 16.320 puntos, con control distribuido y trazabilidad.



Cumplimiento normativo CE

Equipos fabricados con marcado CE y conforme a las normas industriales vigentes.



Acompañamiento técnico

Soporte durante todo el proceso: instalación, integración y mantenimiento.



Experiencia y compromiso

Más de 35 años desarrollando soluciones industriales de test y automatización.



Tecnología 4.0

Conectividad, integración y software propio para trazabilidad y control de datos.

+35 AÑOS DE EXPERIENCIA

16.320 PUNTOS VERIFICABLES

Proyecto a medida

Acompañamiento personal

Soporte técnico local

Dos comprobaciones, un mismo sistema

El verificador dual ejecuta primero el test de continuidad y, si es correcto, el test de rigidez y aislamiento de las redes de cableado.

BAJA TENSIÓN

01



Comprobador de continuidad

Comprobar a baja tensión que las conexiones siguen su correcta estructura punto a punto, sin cruces ni interferencias.

Punto a punto

Cortocircuitos y cruces

Bus CAN

ALTA TENSIÓN

02



Comprobador de rigidez

Someter el cableado a altas tensiones para comprobar su correcto aislamiento y que cumple con test normativo.

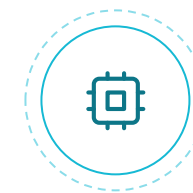
Hasta 500 VAC

Hasta 1500 VDC

Pasa / no pasa

Continuidad punto a punto

Verificación de las conexiones internas de cableados y mazos mediante bus CAN, con detección de errores de continuidad, cortocircuitos y pares invertidos o no conectados.



CPU industrial

Control y monitorización del proceso de test en entornos exigentes.



Pantalla táctil

Comunicación intuitiva entre operarios y máquinas.



Cables y conectores

Conexionado codificado, robusto y rápido de montar en planta.



Caja de test

Conexión por cartas de 64 puntos por conector de cable, cuantas sean necesarias.



Ideal para el control de calidad en subconjuntos eléctricos y automoción.



CPU industrial

Control y monitorización del proceso de test en entornos exigentes.



Pantalla táctil

Comunicación intuitiva entre operarios y máquinas.



Módulo de alta tensión

Somete el cableado a altos voltajes para comprobar el correcto aislamiento.



Caja de test

Conexión por cartas de 32 puntos cada una, diseñado ad-hoc para el número de puntos necesario.

500VAC

Tensión máxima en alterna

1500VDC

Tensión máxima en continua

Rigidez dieléctrica y aislamiento

Verificador dual: primero realiza el test de continuidad y después el test de rigidez y aislamiento.

Test normativo: asegura el cumplimiento de las normas de rigidez dieléctrica del cableado.



Un equipo para cada necesidad

La misma electrónica y el mismo software en tres configuraciones, según el espacio disponible y la longitud del cableado a verificar.



MODELO 01

UN BASTIDOR

Compacto

Toda la electrónica de verificación en un mismo bastidor, junto al PC y la pantalla del puesto. La configuración de referencia para el puesto de test en taller.

PUESTO FIJO

Instalación inmediata

64 puntos /carta



MODELO 02

MAESTRO · ESCLAVOS

Modular

Comprobadores esclavos distribuidos a lo largo del elemento a verificar —por ejemplo, los vagones de un tren— comandados por un maestro.

GRANDES DISTANCIAS

Bus CAN entre cartas

Sin mangueras largas



MODELO 03

TODO EN UNO

Mini SE

Pantalla y conexionado integrados en el propio comprobador: sin PC ni periféricos externos. Para puestos con poco espacio o verificación a pie de línea.

PORTÁTIL

Sin PC externo

Pie de línea

Testeo y programación en un solo programa

Una herramienta autosuficiente en el proceso de fabricación y verificación de cableado: se programa la referencia, se testea y se documenta.



Interfaz para operarios

Uso guiado en planta, con funciones de mantenimiento y test de diagnóstico del equipo.



Control de acceso

Solo empleados autorizados; cada test queda almacenado en base de datos con operario y turno.



Informes e integración ERP

Informes automáticos, importación y exportación desde Excel e integración con tu ERP.



Impresión de etiquetas

Etiquetas de control y calidad final, diseñadas a medida desde el propio equipo.



FUNCIONES EN PANTALLA

Operario / turno

Referencias

Comprobar equipo

Órdenes de fabricación

Contadores

Ejecución ERP

Crece con tu línea, no al revés

El sistema se amplía carta a carta y bastidor a bastidor: la electrónica se coloca donde está el cableado, sin mangueras kilométricas.

CT 01



16.320 Cableado de grandes mazos

Verificación simultánea de hasta 16.320 puntos, con múltiples combinaciones de test y máxima cobertura.

Test simultáneo

Máxima cobertura

CT 02



Conexión *plug & play*

Instalación rápida y sin errores gracias a conexiones ILME codificadas y detección automática de módulos.

Conectores ILME

Autodetección

CT 03



Comunicación por Bus CAN

Sistema distribuido mediante protocolo CAN para garantizar robustez, estabilidad y escalabilidad en la línea.

125 Kbps

1 Mbps

CT 04



Diseño modular distribuido

Pensado para repartir los módulos en distintos emplazamientos y soportar entornos industriales exigentes.

Maestro-esclavos

Grandes distancias



Donde el cableado no admite errores

Sectores en los que la trazabilidad del test y el cumplimiento normativo forman parte de la entrega del producto.



Sector ferroviario



Fabricantes de cableado



Subconjuntos eléctricos



Fabricación automotriz



Maquinaria industrial



Aeronáutica y defensa



Cuéntanos tus necesidades y nos adaptamos a ti

Impulsamos la **transformación digital de tu industria** con soluciones que conectan personas, máquinas y resultados.

Solicita una demostración →

TELÉFONO

+34 948 311 600

EMAIL

admin@nrelectronica.com

DIRECCIÓN

Pol. Industrial Mocholí · C/ Río Elorz, 10 31110 Noáin
(Navarra), España

www.nrelectronica.com

