

NRElectrónica · LINEO | PAMPLONA · NAVARRA

INNOVACIÓN · EFICIENCIA · CONTROL

Automatización y Electrónica Industrial

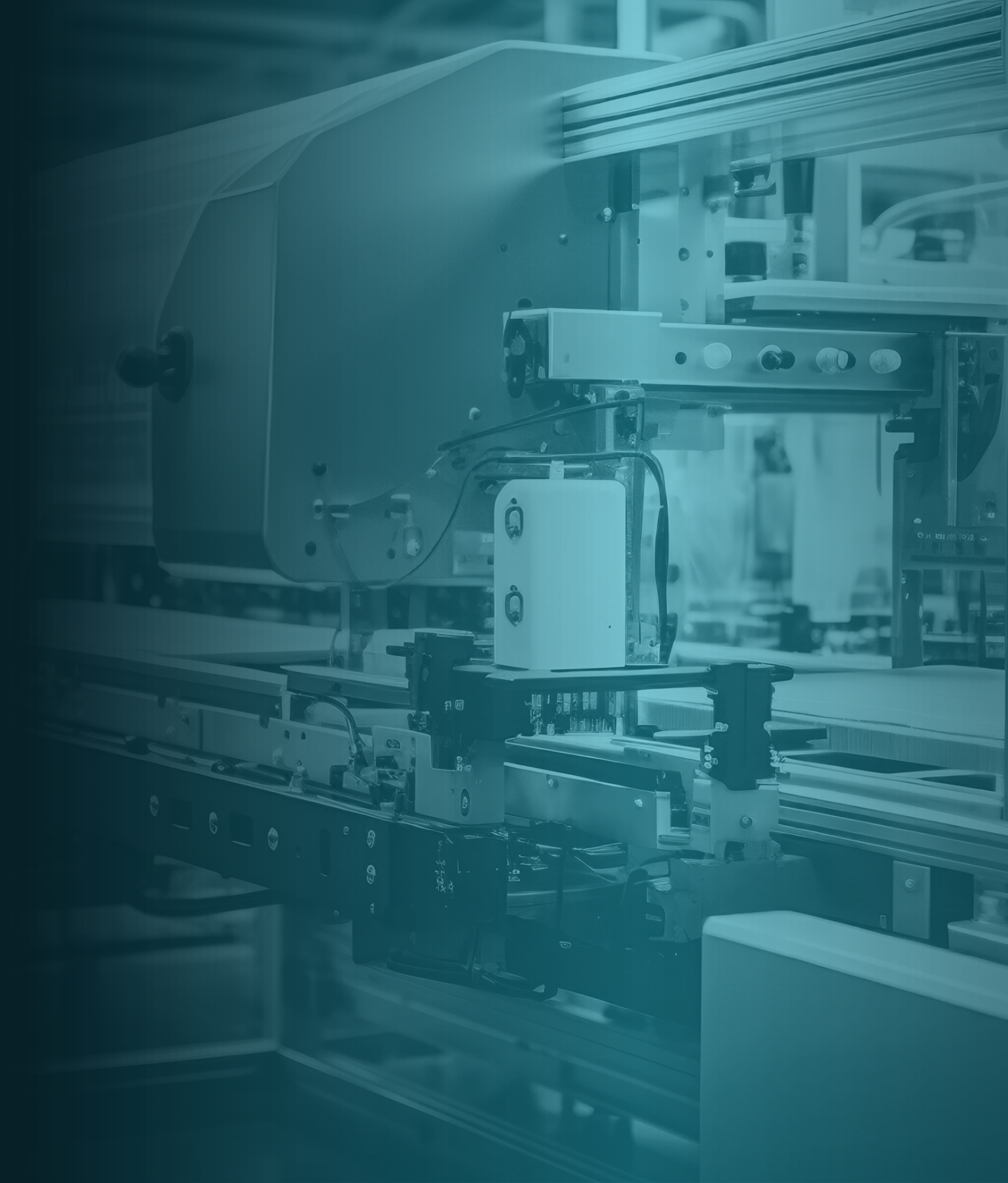
Soluciones integrales a medida: sistema integral de software y hardware para tus procesos productivos.

**Automatiza tu proceso con quien lo diseña,
lo fabrica y lo mantiene** →

+35 AÑOS DE
EXPERIENCIA

+5000 CLIENTES
INDUSTRIALES

PRODUCTO PROPIO
CON MARCADO CE



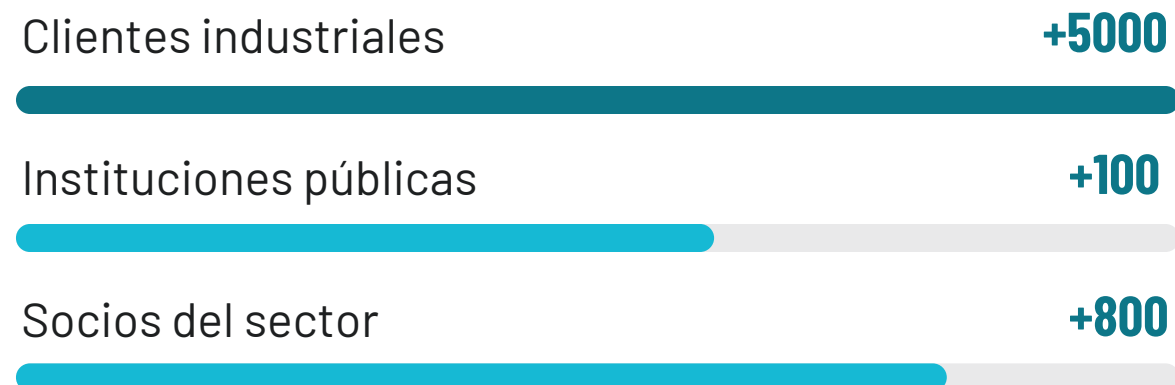
Tu socio estratégico en electrónica y automatización industrial

Diseñamos, fabricamos, instalamos y mantenemos. Hardware y software propios, desarrollados en Navarra y soportados por nuestro equipo técnico local.

+35

AÑOS DE
EXPERIENCIA

CLIENTES Y ENTIDADES ATENDIDOS



Solución integral 360°

Diseño, fabricación, instalación, software propio, formación y soporte técnico in situ.



Escalabilidad y control

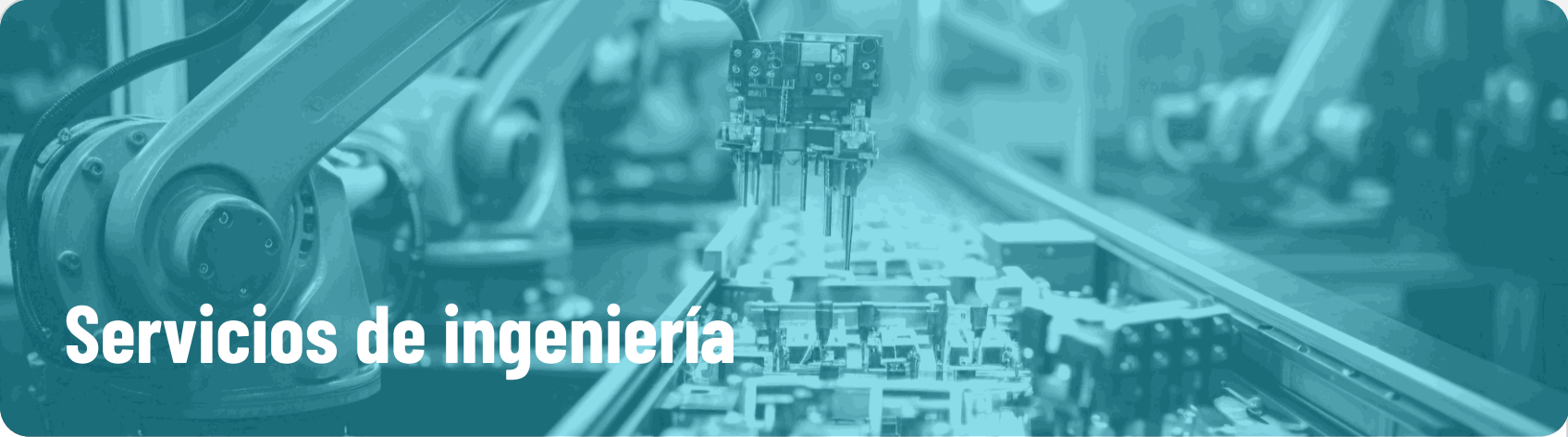
Sistemas personalizables, ampliables, con recopilación de datos y trazabilidad de proceso.



Cumplimiento normativo CE

Equipos fabricados con marcado CE y conforme a las normas industriales vigentes.

Ingeniería a medida y producto propio



Servicios de ingeniería

Automatización y electrónica industrial, hardware y software, para procesos nuevos o líneas ya instaladas.

- 01 Automatización de procesos y líneas de producción
- 02 Diseño electrónico y desarrollo de software a medida
- 03 Visión artificial y control de calidad en línea
- 04 Informática móvil, comunicaciones y trazabilidad



Producto propio · NRTester

Verificadores de cableado: un sistema plug and play de hardware y software desarrollado íntegramente por NR.

- 01 Comprobador de continuidad en baja tensión
- 02 Comprobador de rigidez dieléctrica en alta tensión
- 03 Software NRTester: referencias, órdenes, etiquetas y ERP
- 04 Modelos compacto, modular y mini

Hardware y software que integramos

Automatizar un proceso, se traduce a que múltiples sensores, máquinas y sistemas trabajen como uno solo: menos intervención manual, menos errores y datos sobre lo que ocurre en planta.



PC industrial

Control y monitorización de procesos en entornos exigentes.



Pantallas HMI

Comunicación intuitiva entre operarios y máquinas.



Autómatas PLC

Ejecución de tareas repetitivas con precisión y escalabilidad.



Servos y variadores

Ajuste dinámico de velocidad, par y posición en la maquinaria.



Sensores industriales

Recolección de datos en tiempo real para optimizar el proceso.



Visión artificial

Detección, análisis y control de calidad asistidos por IA.

Del sensor al dato, en cinco pasos

Un proyecto de automatización de una línea de envasado alimentario: control de etiquetado con visión artificial, señales al PLC y registro de cada paquete.



PASO 01

Análisis e instalación

Toma de datos en planta, medición de la cinta existente y montaje de soportes, cámara y armario eléctrico sin parar la producción.

EN PLANTA

Plano de cintas, soportes a medida y armario



PASO 02

Automatización del proceso

PLC y variadores gobiernan arranques, paradas y velocidad de cinta; la HMI da al operario el control y el estado de la línea.

CONTROL

PLC · variador · pantalla HMI de puesto



PASO 03

Recogida de señales

Sensores, lectores y cámara de visión capturan presencia, códigos y campos de la etiqueta de cada envase que pasa.

CAPTURA

Visión artificial · lectura de etiqueta y código



PASO 04

Comunicación de datos

El PC industrial procesa en tiempo real y publica al sistema de gestión por PROFINET y TCP/IP; el rechazo se ordena en el mismo ciclo.

PROTOCOLOS

PROFINET · TCP/IP · CAN



PASO 05

Trazabilidad

Cada lote queda registrado con hora, referencia, operario y resultado: histórico consultable e informes para auditoría y cliente.

SALIDA

Histórico, informes y etiqueta por unidad

Trazabilidad en la mano del operario



Software, hardware y comunicación en dispositivos portátiles: escaneo de códigos, transmisión de datos y seguimiento de producto o paquete en tiempo real.

Terminales lectores

Código de barras y RFID

Impresoras portátiles

Apps a medida

PDA's

DOS CASOS DESARROLLADOS POR NR

ONLINE

Control de presencia y movilidad para empresas

Terminal móvil y lector RFID conectados a la nube. El empleado ficha con su tarjeta y se registra hora, ubicación y autorización; seguridad revisa los pasajeros antes de entrar a planta.

Sincronización instantánea

Rutas y asistencia en tiempo real

OFFLINE

Logística y reparto de pedidos

El terminal sincroniza pedidos, rutas y clientes en su cuna; el repartidor escanea las entregas sin cobertura y genera albarán digital con impresión portátil. Al volver, se actualizan entregas y stock.

Funciona sin conexión

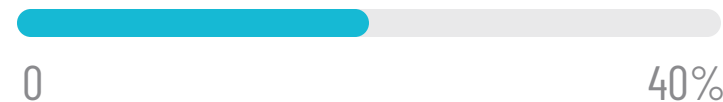
Albarán digital

Resultados que transforman la industria moderna

+20%

Precisión en fábricas de producción

Implementación de PLCs que además redujo los tiempos de producción.



-15%

Desperdicio en industria metalúrgica

Integración de servos que optimizó los procesos de mecanizado.



-25%

Errores en logística y almacenes

Control de accesos y automatización de la gestión de máquinas e inventarios.



+35%

Eficiencia de validación de cableado

Test automatizado para las principales compañías (CAF, TALGO) con menos errores en la validación.



SECTORES EN LOS QUE TRABAJAMOS

Ferrovionario

Automoción

Alimentación

Metal y maquinaria

Logística

Aeronáutica y defensa

Energía

Verificación de cableado NRTester

Un sistema plug and play: PC con el software NRTester, caja de electrónica con las cartas de conexión e interfaz táctil. Se conecta, se selecciona la referencia y se verifica.

Localización del fallo

La sonda resalta en pantalla el punto implicado; búsqueda por aproximaciones sucesivas en alta tensión.

Etiquetado automático

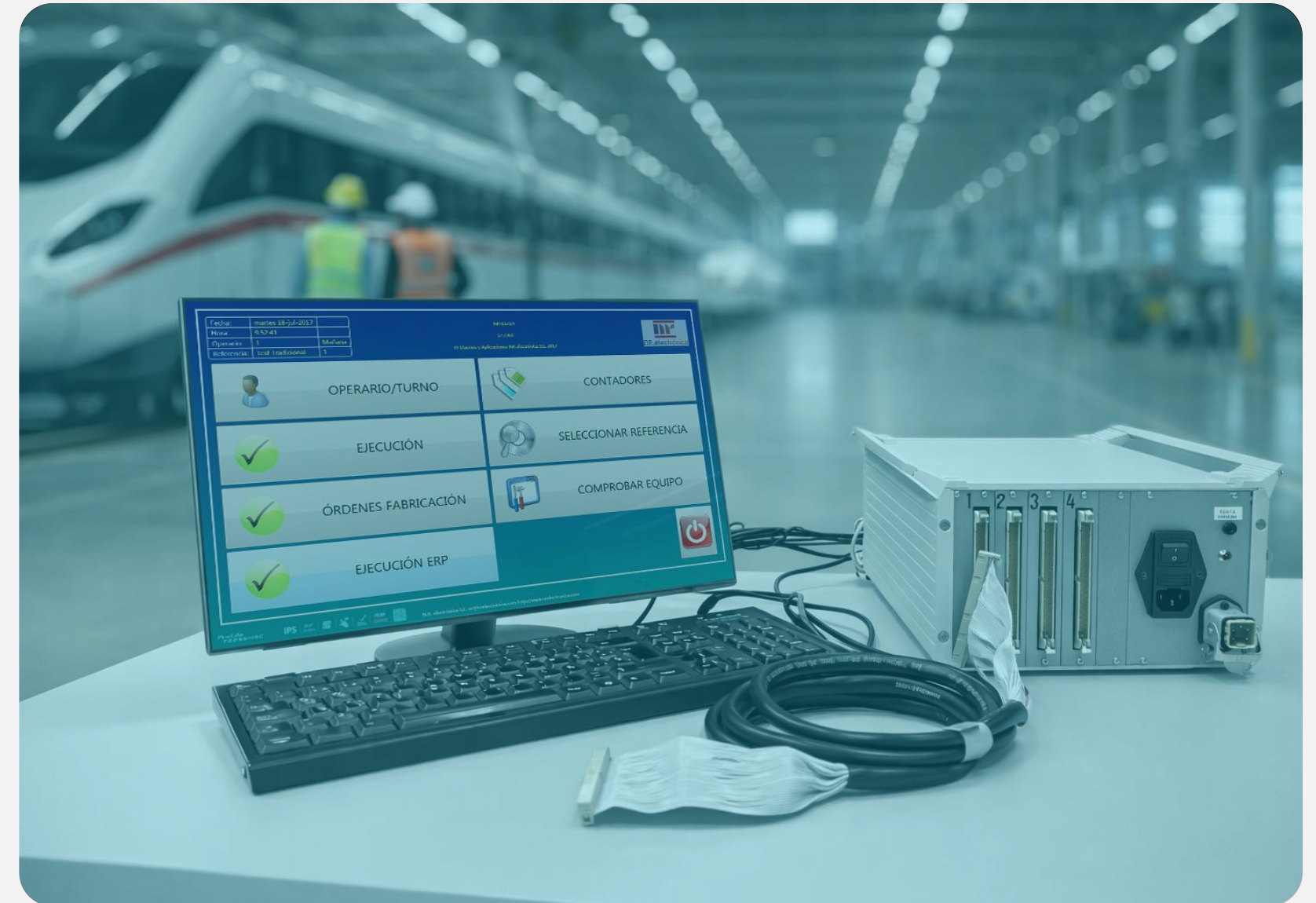
Impresión de etiqueta al finalizar un cableado correcto, con operario, turno y referencia.

Integración con ERP

Órdenes de fabricación, contadores, histórico de órdenes e informes exportables.

Autodiagnóstico

Test en vacío, test de banda, prueba de sonda y detección de cartas presentes en el equipo.



PRINCIPALES APLICACIONES

Sector ferroviario

Fabricantes de cableado

Subconjuntos eléctricos

Fabricación automotriz

Maquinaria industrial

Aeronáutica y defensa

Un equipo para cada tablero

BAJA TENSIÓN

Comprobador de continuidad

Comprueba que las conexiones siguen su estructura correcta punto a punto, sin cruces ni interferencias, y mide resistencias con tolerancia programable.

ALTA TENSIÓN

Comprobador de rigidez

Somete el cableado a alta tensión para validar su aislamiento según normativa. Perfiles DC, AC 50/60 Hz y sincronizado, con rampas y corriente máxima configurables.

MODELO 01

Compacto

Un único comprobador con toda la electrónica en un mismo bastidor, junto al PC y la pantalla del puesto. La configuración de referencia para el puesto de test en taller.

Puesto fijo

Instalación inmediata

MODELO 02

Modular · maestro-esclavos

Comprobadores esclavos distribuidos a lo largo del elemento a verificar —por ejemplo, los vagones de un tren— comandados por un maestro. Evita mangueras kilométricas: la electrónica va donde está el cableado.

Grandes distancias

Bus CAN entre cartas

MODELO 03

Mini

Pantalla y conexionado integrados en el propio comprobador: un solo bloque, sin PC ni periféricos externos. Para puestos con poco espacio o verificación a pie de línea.

Todo en uno

Portátil

Seis pasos, un solo proveedor

El mismo equipo que analiza tu proceso es el que diseña la electrónica, desarrolla el software, lo instala y lo mantiene.



Cuéntanos tu proceso y te decimos qué se puede automatizar

Visita técnica sin compromiso: analizamos tu línea en planta y te entregamos una propuesta con alcance, plazo y retorno estimado.

Agenda tu visita técnica →

TELÉFONO

+34 948 311 600

EMAIL

admin@nrelectronica.com

DIRECCIÓN

Pol. Industrial Mocholí · C/ Río Elorz, 10 31110 Noáin
(Navarra), España

www.nrelectronica.com